

Multibond[®] MX-100

产品说明

Multibond MX-100 是单组份，生物改性的交联型 PVA 胶，应用于热压工艺。生物改性使其更具环境友好，减少甲醛释放，低于美国加州 CARB 规定的限值。本产品可通过预压来预熟化。在预压时有胶透出，则说明胶量足够。在高温环境，可能需要多布胶或缩短操作时间。需要定期确认产品质量和在线检测。PVA 胶与传统的尿醛胶性能不同。像说有的胶一样，适当的施胶工艺，才能确保达到期望的粘结效果。

物理性能

化学家族描述：交联型聚醋酸乙烯酯乳液胶粘剂

粘度 (cps)：3000 - 7000 (Brookfield #4 /60 RPM/28°C)

外观：米色液体

密度：1.10

pH 值：2.5 - 3.5

固含量 (%)：47.0 - 50.0

应用指南

公差：胶层应有均匀的厚度，厚度的变量应不超过 $\pm 0.15\text{mm}$ ，使用 50 型号的研磨砂来完成磨砂的厚度。不符合以上标准的粗糙板材，需要更高的压力，以及可能更高的胶涂布量。高的胶涂布量可能导致薄板材的透胶。建议按二类胶合板的测试方法进行测试。

布胶：通常建议 170 - 245g/m² 的布胶量，布胶量随季节而变化。高温干燥的季节相比寒冷潮湿的季节，需要更多的布胶量。在预压时，目测是否有胶被挤出，并定期检查布胶量。

组装时间：组装时间取决于布胶量、室温、板材的粗糙度等。首次压板时目测胶的挤出情况，并定期对生产样件测试，以作判断。

压力：压力取决于被粘接的材料种类，粘接表面必须直接接触，以获得最大的强度。对于不同木材所推荐的压力是：高压板 2.1-5.6 kg/cm²，实心材料 7.0-10.5kg/cm²，全饰面薄板结构 10.5-17.6kg/cm²。**板材表面越粗糙，所需压力越大。良好的表面接触是必需的。**

推荐的热压周期：建议的热压温度为 110-122°C。热压时间取决于：热压温度、到最深胶线的距离。如果在热压完成前，硬木胶合板上的胶已干透，则需要更长的热压时间、压力和热量，以达到合适的粘结力。如布胶量太低，胶不能回流。（进行二类胶合板的性能测试，以确定合适的工艺参数）

加压时间：加压时间取决于用胶量、胶的种类、材料的湿度和环境条件。作为参考，以下是推荐的热压工艺参数。建议各用户根据其不同的温度和厚度条件，进行测试并获得更理想的参数。

	70°C	75°C	80°C	85°C	90°C	95°C	100°C	105°C	110°C	115°C
0.5 mm	1' 25"	1' 20"	1' 15"	1' 11"	1' 07"	1' 03"	1' 00"	0' 56"	0' 53"	0' 50"
1.0 mm	1' 38"	1' 32"	1' 27"	1' 22"	1' 17"	1' 13"	1' 09"	1' 05"	1' 01"	0' 57"
1.5 mm	1' 53"	1' 46"	1' 40"	1' 34"	1' 29"	1' 24"	1' 19"	1' 14"	1' 10"	1' 06"
2.0 mm	2' 10"	2' 02"	1' 55"	1' 48"	1' 42"	1' 36"	1' 31"	1' 26"	1' 21"	1' 16"
2.5 mm	2' 29"	2' 21"	2' 12"	2' 05"	1' 58"	1' 51"	1' 45"	1' 39"	1' 33"	1' 28"
3.0 mm	2' 52"	2' 42"	2' 33"	2' 24"	2' 15"	2' 08"	2' 00"	1' 53"	1' 47"	1' 41"
3.5 mm	3' 18"	3' 06"	2' 56"	2' 45"	2' 36"	2' 27"	2' 19"	2' 11"	2' 03"	1' 56"
4.0 mm	3' 48"	3' 34"	3' 22"	3' 10"	3' 00"	2' 49"	2' 39"	2' 30"	2' 22"	2' 13"

产品说明书



木工胶黏剂

Multibond® MX-100**特性**

达到或超过以下工业标准:

ANSI/HPVA 1994 Type II water resistance

储存及操作

保质期: 最好在制造日期六个月内使用。避免受冻, 如产品已受冻, 请与富兰科林技术人员联系。
本产品随时间延长和暴露在高温下, 会变粘稠。在此情况下, 建议在使用前, 进行适当搅拌。

备注:

在生产过程中, 或之后, 板材变色会偶尔发生。环境条件和用户位置也可导致。如板材发生变色, 可通知富兰科林技术人员, 协助找出原因和解决方案。因此类变色的原因在我们的控制范围之外, 富兰科林对发生的此类情况, 不承担责任。

重要声明: 我们对使用本产品的建议, 基于我们认为可靠的测试。我们非常关注材料的选择和生产制造过程。本产品的使用, 不得与现存的法律和/或专利有冲突。有关本产品及其使用, 包括商品性、和特殊用途的适用性, 我们不做任何保证、表示或暗示。本公司对造成的任何后果、事故或任何损失, 不负任何责任。修订的 10/28/09。

© Copyright 2009. 所有版权属于 Franklin International.

富兰科林(广州)胶粘剂有限公司
中国广东省广州市永和开发区禾丰路 65 号

邮政编码: 511356
电话: 86-20-82986138

